

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC855



4-х осевой вертикальный фрезерный центр с ЧПУ предназначен для обработки деталей сложных форм из металлов в условиях серийных производств.

Станки имеют литую, жесткую станину, линейные направляющие качения обеспечивают низкое трение и высокие скорости подачи, что значительно повышает скорость обработки, комплектуется надежным шпинделем тайваньского производства, сервоприводы подачи напрямую соединены с ШВП.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	VMC640	VMC855	VMC1160
Координатное перемещение по осям X/Y/Z	650*450*450 мм	900*550*550мм	1100 *600*600 мм
Размеры стола (длина × ширина)	900*450 мм	1000×500мм	1200×600 мм
Максимальная нагрузка на стол	500 кг	600 кг	1000 kg
Расстояние от осевой линии шпинделя до передней направляющей колонны	525 мм	575 мм	675 мм
Расстояние от торца шпинделя до верхней плоскости стола	120~570 мм	120-670мм	120~720 мм
Подачи резания X, Y, Z	1~10000 мм/мин	1~6000мм/мин	1~6000 мм/мин
X, Y быстрая скорость подачи	24 м/мин	24 м/мин	24 м/мин
Z быстрая скорость подачи	20 м/мин	20м/мин	20 м/мин
Диапазон скоростей шпинделя	50~8000 об/мин	50~8000 об/мин	50~8000 об/мин
Функция конструкции главного вала	BT40-150mm	BT 40-150мм	BT 40-150мм
Система охлаждения заготовки шпинделя	Функция кольцевого распыления шпинделя (два водяных и один воздушный)		
Форма направляющей оси X	35 мм, две роликовые направляющие повышенной прочности Четыре ползунка	45 мм, две роликовые направляющие повышенной прочности Четыре ползунка	45 мм, две роликовые направляющие повышенной прочности Шесть ползунков
Форма направляющей оси Y	35 мм, две роликовые направляющие повышенной прочности Четыре ползунка	45 мм, две роликовые направляющие повышенной прочности Четыре ползунка	45 мм, две роликовые направляющие повышенной прочности Четыре ползунка
Форма направляющей оси Z	45 мм, две роликовые направляющие повышенной прочности Четыре ползунка	45 мм, две роликовые направляющие повышенной прочности Шесть ползунков	45 мм, две роликовые направляющие повышенной прочности Шесть ползунков
Шпиндельный двигатель	7,5 кВт	7,5 кВт	11 кВт
Повторяемость	300±0,003 мм		
точность позиционирования	300±0,005 мм		
Винт оси XYZ	Ф40м *16мм Предварительная нагрузка 4,5 т.	Ф40м *16мм Предварительная нагрузка 4,5 т.	Ф40м *12мм Предварительная нагрузка 4,5 т.
Исходное давление	0,6-0,8 МПа		
Габаритные размеры станка (Д×Ш×В)	2670x2100x2600	2800x2170x2600	3300x2400x2800
Вес	6000	7200	8500

СПИСОК ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ОСНОВНЫХ УЗЛОВ

Номер	Основные узлы	Производитель
1.	Система ЧПУ	Siemens/FANUC/GSK
2.	Серводвигатель/привод шпинделя	Siemens/FANUC/GSK
3.	X, Y, Z серводвигатель	Siemens/FANUC/GSK
4.	X, Y, Z привод	Siemens/FANUC/GSK
5.	X, Y, Z винтовой подшипник P4 Специальная пара подшипников для шарико-винтовой пары	Япония NSK
6.	Шариковый винт оси X, Y, Z Резьбовая гайка класса C2 Ф40 удлиненная и износостойкая.	Тайвань LSK
7.	Сверхпрочные направляющие по осям X, Y, Z Увеличенная и расширенная	Тайвань HIWIN
8.	Шпиндельный блок BT40-150мм	Тайвань KENTURN
9.	синхронный шкив и зубчатый ремень	Тайвань KENTURN
10.	Инструментальный цилиндр 4,5T	Тайвань (Чанчжоу) Гуодин
11.	Специальная установка сопряжения для стопорных гаек	Тайвань LSK
12.	Основные пневматические компоненты	Тайвань AirTAC
13.	Основные электрические компоненты	Франция Шнайдер
14.	Насос СОЖ	Сучжоу
15.	Защита направляющих X, Y (высокоскоростная усиленная внутренняя защита)	КНР
16.	Гофрированный кожух по направлению Z (высокоскоростная усиленная внутренняя защита)	КНР
17.	Автоматический масляный насос	Япония HERG
18.	Масломер	Япония HERG

I. Основные характеристики и особенности



Данный станок является новым поколением станков с ЧПУ, разработанных и произведенных с внедрением передовых международных технологий. Данный станок широко используется для обработки коробчатых деталей, корпусных деталей и дискообразных деталей в военной, аэрокосмической, автомобильной промышленности, производстве пресс-форм, медицинского оборудования и машиностроении. Станок оснащен автоматической системой смазки, системой охлаждения и полностью закрытым вертикальным защитным кожухом.

1. При производстве станины станка, колонны, шпиндельной коробки, поперечных салазок, стола и других основных частей используют уникальную формулу легированного чугуна высокой прочности, технологию литья смолы в песчаную форму, чтобы обеспечить высокую стабильность и долговечность основных частей.

2. Структура отливки была проанализирована с помощью динамики машины и анализа конечных элементов, чтобы сделать ее геометрическую структуру более разумной, а правильное согласование арматуры гарантирует высокую жесткость основных частей. Широкое и прочное основание станка и "пагодообразная" структура колонны станка соответствуют передовой концепции проектирования механики материалов, которая может обеспечить высокую нагрузку и вибрацию, возникающую при высокоскоростном движении во время обработки, что может не только повысить эффективность обработки, но и увеличить срок службы инструмента.

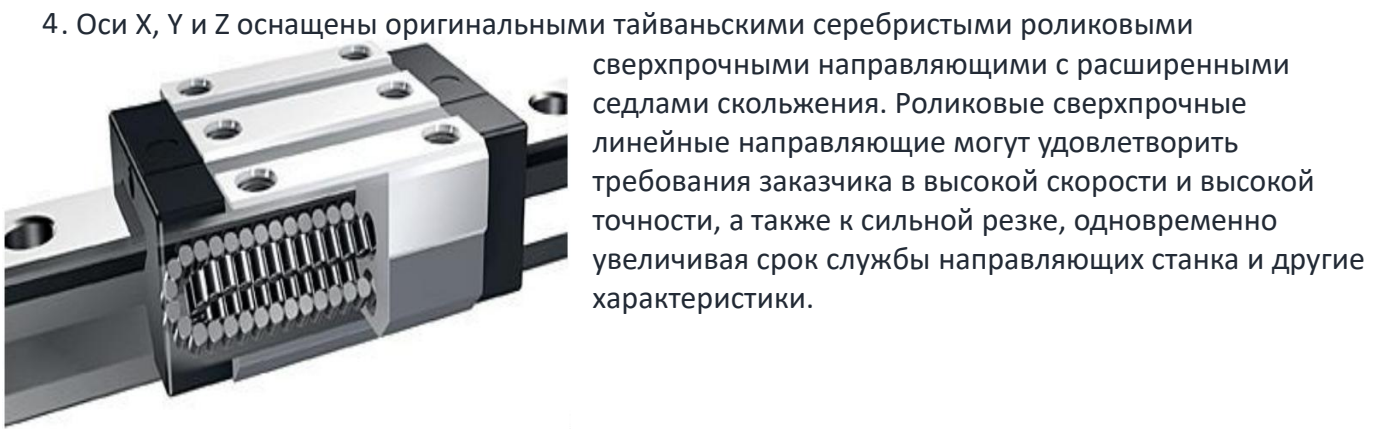
II. Высокая жесткость и высокая точность шпинделя: используется тайваньский шпиндель KENTURN BT40-150 мм.

(1) Двигатель шпинделя приводится в движение ремнем, что может значительно снизить шум при передаче и тепловыделение.

(2) Шпиндель оснащен японскими высокоскоростными подшипниками NSK высокой точности, максимальная скорость может достигать 8000 об/мин.

(3) Шпиндельная коробка принимает 1:1 весовой баланс противовеса, противовес является более надежным и стабильным. Это позволяет шпинделю избежать резонанса при работе на высокой скорости и обеспечивает наилучшую точность обработки.

3. Использование высокоточной и высокопрочной шарико-винтовой пары производства Taiwan. Шариковинтовая пара предварительно растягивается, что значительно увеличивает жесткость передачи и устраняет тепловую деформацию, вызванную движением, тем самым обеспечивая точность позиционирования и точность повторного позиционирования станка



4. Оси X, Y и Z оснащены оригинальными тайваньскими серебристыми роликовыми сверхпрочными направляющими с расширенными седлами скольжения. Роликовые сверхпрочные линейные направляющие могут удовлетворить требования заказчика в высокой скорости и высокой точности, а также к сильной резке, одновременно увеличивая срок службы направляющих станка и другие характеристики.

5. Оригинальный Тайваньский магазин инструмента на 24 позиции, отвечает требованиям автоматизации и снижает уровень отказов станка.

6. Станок оснащен герметичной защитой направляющих, которая эффективно защищает направляющие и винт и продлевает срок их службы.

7. Станок оснащен трехмерной полной защитой.

8. Передовая система ЧПУ по выбору заказчика обеспечивает высокую стабильность, быструю скорость, гладкую поверхность и высокую точность системы управления, с функциями и обрабатывающей способностью, которые должны быть использованы для производства пресс-форм. Поддержка четырехосевой связи.

9. Использование нашей оригинальной активной системы подачи масла: прямое управление операционной системой, в соответствии с движением спроса автоматического распределения подачи масла, точный контроль подачи масла и количества остатков масла, значительно сокращает отходы смазочного масла и позволяет избежать загрязнения охлаждающей жидкости из-за смазочного масла, значительно увеличивая использование охлаждающей жидкости длины, но и обеспечить сбалансированную поставку масла и смазки.

10. Проводка в электрическом шкафу выполнена в соответствии с национальными правилами электробезопасности, что гарантирует отсутствие внешних помех при работе системы управления. Обеспечивает безопасность производства.

12. Высокоточная компенсация шага, каждая ведущая ось проверяется высокоточным лазером для оптимизации компенсации, чтобы позиционирование каждой оси было более точным и более подходящим для обработки высокоточных деталей. В то же время, усовершенствованный измеритель шарового бруса используется для оптимизации процесса анализа, чтобы обеспечить точность станка при обработке круглых и криволинейных поверхностей.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ VMC-855

1	24-позиционный инструментальный магазин
2	Автоматическая система смазки
3	Воздушный пистолет
4	Защита направляющих
5	Болты и опоры
6	Охлаждающий насос СОЖ 270 Вт
7	Сигнальная трехцветная лампа
8	Жесткое нарезание резьбы
9	Пылезащитное устройство для электрического шкафа
10	Сетевой кабель, CF-карта и USB-интерфейс
11	Рабочее освещение
12	Защитный замок для распределительной коробки
13	Направляющие XY из нержавеющей стали
14	Теплообменник электрошкафа
15	Трансформатор
16	Электронный маховик
17	Освещение рабочей зоны
18	Цветной LCD монитор
19	Документация на русском языке

СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ VMC-855

Наименование	Стоимость \$ с НДС
Вертикальный обрабатывающий центр VMC855 HT S1-OC-V, Siemens 828D, масляное охлаждение шпинделя, стружкоулавнитель винтового типа, серийный номер 461230	71 900 USD
ИТОГО	71 900 USD

В стоимость включены:

- НДС 20%, таможенные пошлины,
Оплата в рублях по курсу ЦБ РФ

Дополнительно:

Пуско-наладочные работы с выездом специалиста и инструктажем рабочего персонала – 2000-2500 USD

Ориентировочное поступление на склад поставщика на складе г.Тула начало сентября 2023г.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- Гарантийный срок службы – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию
- Гарантийные обязательства распространяются на все узлы и агрегаты, за исключением расходных материалов
- По истечению гарантийного срока обслуживание станка не приостанавливается и будет осуществляться на протяжении всего срока службы станка
- По завершении гарантийного срока производитель продолжит обслуживание аппаратного обеспечения и будет бесплатно предоставлять обновление программного обеспечения
- Политика производителя обеспечивает бесперебойное снабжение запасными частями и расходными материалами на протяжении всего срока службы оборудования

Обратите внимание, что срок работы станка и качество его работы сильно зависят от качества регулярного ТО оборудования. Не забывайте про это.

ДОСТАВКА, ПУСКО-НАЛАДКА, ОБУЧЕНИЕ

- Мы обеспечим безопасную доставку станка до места установки, указанного заказчиком и направим технических специалистов для проведения работ. наши специалисты произведут пуско-наладочные работы за 2 дня
- По завершении установки наши специалисты проведут обучение технического персонала заказчика на месте или в учебном центре клиента для обеспечения уверенной эксплуатации станка
- Обучение будет произведено по следующим темам:
 - * использование управляющего по
 - * включение/отключение станка
 - * работа с панелью управления, параметры программного управления и их настройки
 - * обслуживание и очистка станка
 - * устранение возможных неполадок
 - * меры безопасности при эксплуатации станка

О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

Завод НАИТЕ является высокотехнологичным предприятием, объединяющим исследования и разработки, производство, продажи и обслуживание. Площадь завода 1,12 га, площадь застройки более 8300 квадратных метров.

Over
1000 customers

We have successfully supplied tailor-made boiler solutions for over 1,000 companies



В компании более 220 сотрудников, 75% из которых имеют среднее или высшее образование. Компания занимается инновациями в области автоматизации оборудования с ЧПУ, и поставляет свое оборудование по всему миру, включая Азию, Европу и Америку.

Компания прошла сертификацию системы управления качеством ISO9001, сертификацию системы экологического менеджмента ISO14001 и сертификацию системы управления охраной труда OHSAS18001. В течение шести лет подряд компания получает звание провинциального "контрактного и надежного" подразделения.



На протяжении многих лет компания занимается разработкой и применением комплексных решений в области интеллектуального производства, таких как высококласные станки с ЧПУ, интеллектуальное оборудование с ЧПУ, интеллектуальное человеко-машинное взаимодействие и оборудование для совместной работы. Также может предоставить клиентам разработку различного профессионального оборудования для управления ЧПУ, различные решения для гибких автоматизированных производственных линий с ЧПУ и различные решения для управления промышленными интеллектуальными роботами. Молодое предприятие, специализирующееся на производстве обрабатывающих центров с ЧПУ, доля рынка растет год от года, а бренд получает все большее признание на рынке.